

REGULAMIN PROMOCJI

prowadzonej pod nazwą:

„ON Tranzyt 10 3wzp”

I. POSTANOWIENIA OGÓLNE

1. Niniejszy regulamin (dalej „Regulamin”) określa warunki i zasady, na jakich prowadzona jest promocja pod nazwą „ON Tranzyt 10 3wzp” (dalej „Promocja”).
2. Organizatorem Promocji jest Circle K Polska Sp. z o.o., z siedzibą w Warszawie (02-603), przy ulicy Puławskiej 86, wpisana do Rejestru Przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy, XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS: 0000012413, NIP: 779-00-01-083 (dalej „Organizator”).
3. Promocja prowadzona jest wyłącznie na terenie Rzeczypospolitej Polskiej, na wybranych przez Organizatora stacjach paliw, prowadzonych pod marką „Circle K”, wskazanych w Załączniku nr 2 do niniejszego Regulaminu (dalej „Stacje Paliw”).
Stacje Paliw objęte Promocją oznakowane są materiałami reklamowymi, umieszczonymi na terenie Stacji Paliw.
4. Promocja prowadzona jest od 01 września 2016r. do odwołania.
Organizator może odwołać Promocję bez podawania przyczyn. Termin zakończenia Promocji ogłoszony zostanie na stronie internetowej www.circlek.pl w siedzibie Organizatora oraz na Stacjach Paliw, z 14 dniowym wyprzedzeniem.
5. Promocją objęte są następujące rodzaje paliw, dostępne na Stacjach Paliw: miles[®] Diesel, miles[®] PLUS Diesel, miles[®] PLUS Arktyczny Diesel (dalej, każde z osobna „Paliwo”, a łącznie „Paliwa”).
6. Uczestnikiem Promocji może zostać każda pełnoletnia osoba fizyczna, posiadająca pełną zdolność do czynności prawnych oraz osoba prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, którym ustawa przyznaje zdolność prawną (dalej „Uczestnik”), która w okresie Promocji, na Stacji Paliw, dokona zakupu 200 litrów (słownie: dwustu litrów) (dalej „Zakup”) Paliwa, ureguluje należność za Zakupione Paliwo gotówką, kartą bankową, kartą flotową (Routex, UTA, DKV), kartą Easy Card, bonem wartościowym Circle K lub kuponem Sodexo Pass.
7. Celem Promocji jest zwiększenie Zakupów Paliw poprzez umożliwienie Uczestnikom Promocji jednokrotnego nabycia:
 - 7.1. produktów lub usług ze sklepu Stacji Paliw z rabatem lub
 - 7.2. zestawów foodna zasadach i warunkach określonych w niniejszym Regulaminie.
8. Uczestnictwo w Promocji jest dobrowolne.
9. Uczestnik przystępując do udziału w Promocji potwierdza, że wyraża zgodę na zasady Promocji określone w niniejszym Regulaminie.
10. Promocja ma charakter otwarty i powszechny.
11. Każdy Uczestnik może wziąć udział w Promocji wielokrotnie, jednakże każdorazowo musi spełnić warunki zawarte w niniejszym Regulaminie.

II. WARUNKI PROMOCJI

1. Uczestnik Promocji, który w okresie trwania Promocji, na Stacji Paliw, dokona Zakupu 200 litrów (słownie: dwustu litrów) Paliwa, ureguluje należności za Zakupione Paliwo gotówką, kartą bankową, kartą flotową (Routex, UTA, DKV), kartą Easy Card, bonem wartościowym Circle K lub kuponem Sodexo Pass, uprawniony jest do jednokrotnego odbioru:
 - 1.1. produktów (z wyłączeniem paliw oraz transakcji niefiskalnych: zakładów gier liczbowych oraz losów loterii pieniężnych Totalizatora Sportowego S.A., kaucji, kart przedpłaconych, prezentowych) lub usług (dalej „Zakupów promocyjnych”) ze sklepu Stacji Paliw z 10 złotowym* (słownie: dziesięciozłotowym) rabatem (dalej „Nagroda gwarantowana”) lub
 - 1.2. zestawu food o wartości nominalnej około 20 złotych (słownie: dwudziestu złotych), składającego się z dowolnego:
 - 1.2.1. produktu hot food,
 - 1.2.2. napoju z kawiarki lub napoju Pepsi 0,85l. lub wody 0,5l (dalej „Nagroda gwarantowana”), wskazanych w Załączniku nr 3 do niniejszego Regulaminu.
2. Jednorazowy Zakup wielokrotności 200 litrów Paliwa, uprawnia Uczestnika Promocji do jednokrotnego odbioru dowolnego zestawu Nagród gwarantowanych, w proporcjonalnie większej ilości, zgodnie z zestawieniem przedstawionym poniżej:

Ilość zakupionego Paliwa	Ilość Nagród gwarantowanych
200 l.	1.
400 l.	2.
600 l.	3.
800 l.	4.
1000 l.	5.
1200 l.	6.
Dalej odpowiednio wg powyższej zasady	

3. Nagroda gwarantowana przyznawana jest po spełnieniu wszystkich warunków Promocji.
4. Uczestnik Promocji, po uregulowaniu należności za zatankowane Paliwo, zobowiązany jest do potwierdzenia chęci skorzystania z Promocji, poprzez zgłoszenie pracownikowi Stacji Paliw chęci odbioru Nagrody gwarantowanej.
5. W przypadku, gdy łączna wartość Zakupów Promocyjnych jest większa od łącznej wartości przysługującego rabatu, Uczestnik promocji zobowiązany jest dopłacić różnicę gotówką, kartą bankową, bonem wartościowym Circle K lub kuponem Sodexo Pass, z wyłączeniem karty flotowej (Routex, UTA, DKV) oraz karty Easy Card.
6. W przypadku, gdy łączna wartość Zakupów Promocyjnych jest mniejsza od łącznej wartości przysługującego rabatu, Uczestnik promocji nie otrzymuje zwrotu różnicy.

7. Wyłącznie w stosunku do Zakupów Promocyjnych, których łączna wartość jest większa od łącznej wartości przysługującego rabatu, do których Uczestnik Promocji dopłaca różnicę:
 - wydawane są paragony fiskalne lub na żądanie Uczestnika Promocji pracownik Stacji Paliw zobowiązany jest wystawić fakturę VAT z uwzględnieniem udzielonego rabatu.
8. Uczestnik Promocji uprawniony jest do odbioru Nagrody gwarantowanej wyłącznie na Stacji Paliw, na której dokonał Zakupu Paliwa, bezpośrednio po uregulowaniu należności za Zakupione Paliwo.
9. Uczestnik promocji nie ma prawa do odbioru Nagrody gwarantowanej w późniejszym terminie, na innej stacji, na podstawie dowodu Zakupu Paliwa (paragon fiskalny, faktura VAT, potwierdzenie płatności kartą bankową, kartą flotową (Routex, UTA, DKV), kartą Easy Card lub innego dokumentu).
10. Odebrana przez Uczestnika Nagroda gwarantowana nie podlega wypłacie w gotówce.
11. Uczestnik Promocji nie może domagać się zamiany Nagrody gwarantowanej na jakikolwiek inny towar lub usługę dostępną na Stacji Paliw.
12. Uczestnikowi nie przysługuje prawo cesji Nagrody gwarantowanej na osoby trzecie.

III. REKLAMACJE

1. Reklamacje związane z przeprowadzeniem Promocji można przysyłać listem poleconym na adres Organizatora: Circle K Polska Sp. z o.o., ul. Puławska 86, 02-603 Warszawa, z dopiskiem na kopercie „Reklamacja - „ON Tranzyt 10 3wzp” w okresie Promocji oraz w okresie 30 dni od dnia jej zakończenia (liczy się data stempla pocztowego).
2. Zgłoszenie reklamacyjne powinno zawierać dane Uczestnika, datę i miejsce zdarzenia, którego dotyczy, dokładny opis i powód reklamacji oraz treść żądania.
3. Dane udostępniane przez Uczestników, w związku ze zgłoszeniem reklamacji, wykorzystywane będą przez Organizatora wyłącznie w celu rozpatrzenia i odpowiedzi na reklamację, a po zakończeniu procedury reklamacyjnej dane zostaną usunięte przez Organizatora.
4. Reklamacje będą rozpatrywane przez Organizatora w terminie 14 dni kalendarzowych od daty ich otrzymania. Organizator rozpatrując reklamację stosować będzie postanowienia niniejszego Regulaminu. O decyzji Organizatora Uczestnik zostanie powiadomiony środkiem komunikacji elektronicznej (o ile adres będzie podany) albo listem (decyduje data stempla pocztowego albo data umieszczenia oświadczenia Organizatora do środka komunikacji elektronicznej zgodnie z art. 61 § 2 Kodeksu Cywilnego).

IV. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Organizator zastrzega sobie możliwość dokonywania w każdym czasie zmian w postanowieniach niniejszego Regulaminu, w szczególności z przyczyn techniczno-organizacyjnych, przy czym zmiana ta nie może w jakikolwiek sposób naruszać praw już nabytych przez Uczestników Promocji.
2. Zmiany Regulaminu zostaną ogłoszone na stronie internetowej www.circlek.pl w siedzibie Organizatora oraz na Stacjach Paliw, z 7 dniowym wyprzedzeniem.

3. Materiały reklamowo-promocyjne związane z Promocją mają jedynie charakter informacyjny. Wiążącą moc prawną mają wyłącznie postanowienia niniejszego Regulaminu.
4. Wszelkie spory i roszczenia związane z Promocją rozstrzygać będzie sąd właściwy ze względu na siedzibę Organizatora.
5. Regulamin Promocji dostępny będzie w okresie Promocji na stronie internetowej www.circlek.pl w siedzibie Organizatora oraz na Stacjach Paliw objętych Promocją.
6. Promocja, której warunki zostały określone w niniejszym Regulaminie, nie jest grą losową, loterią fantową, zakładem wzajemnym ani loterią promocyjną, których wynik zależy od przypadku, w rozumieniu art. 2 Ustawy z dnia 19 listopada 2009 r. o grach hazardowych (Dz. U. z 2009 r. nr 201, poz. 1540 ze zm.).
7. Niniejsza Promocja nie stanowi oferty w rozumieniu kodeksu cywilnego.
8. W sprawach nieuregulowanych w niniejszym Regulaminie stosuje się przepisy ogólne kodeksu cywilnego.

ORGANIZATOR